

IMPIANTI CENTRALIZZATI DI LAVAGGIO E SANIFICAZIONE MEDIA PRESSIONE



HYDRA 25/100 (DA 1 A 3 OPERATORI) - HYDRA 25/200 (DA 1 A 6 OPERATORI)

Impianto centralizzato di lavaggio a media pressione da 25 Bar

Il sistema di lavaggio a media pressione che vi assicura bassa silenziosità, bassa usura, bassi costi di gestione, e bassa produzione di aerosol. Si tratta di un impianto a bassa pressione che permette di eseguire, con un'unica unità di lavoro, tutte le operazioni di prelavaggio, lavaggio a schiuma, risciacquo e disinfezione.

Il sistema, secondo il modello, eroga una pressione di 25 bar ed una portata per lancia di circa 25-30 lt/min. Esso garantisce risultati ottimali abbinati a bassi costi di gestione, e soprattutto, migliora le condizioni dell'ambiente di lavoro. E' dotata di un dispositivo per il controllo idraulico che garantisce la funzione di avviamento/fermata nel tempo impostato in maniera completamente automatico.

Questo tipo di impianto è stato realizzato per essere centralizzato, e quindi già previsto per il collegamento ad una tubazione, dove verranno create le varie utenze di uscita, con il montaggio di unità periferiche che dovranno essere predisposte anche per l'aria compressa per ottimizzare la fase di schiumatura.

La manutenzione risulta estremamente agevole, grazie al facile e rapido accesso ai diversi sotto gruppi della stessa. L'impianto risulta idoneo con tubazione centralizzata.



HYDRA 40/75 TECNOLOGIA AD INVERTER DA 1 A 3 OPERATORI

Impianto composto da 1 modulo pompa con total/stop 24V ritardato.

Il sistema di lavaggio a bassa pressione che Vi assicura elevata silenziosità, bassa usura, bassi costi di gestione, bassa produzione di aerosol, ed il morale sempre alto.

Trattasi di un sistema centralizzato a bassa pressione che permette di eseguire, con un'unica unità di lavoro, tutte le operazioni di pre-risciacquo, lavaggio a schiuma, risciacquo e disinfezione. Il sistema eroga una pressione di 40 bar ed una portata per lancia di circa 30 lt/min. Esso garantisce risultati ottimali abbinati a bassi costi di gestione, e soprattutto, migliora le condizioni dell'ambiente di lavoro.

E' dotata di un dispositivo per il controllo idraulico che anche in questo caso garantisce la funzione di avviamento/fermata nel tempo impostato in maniera completamente automatica. La stazione di pompaggio è stata realizzata per essere centralizzata, e quindi prevista per il collegamento a tubazione che poi viene ultimata nei punti dove sono state create le utenze con il montaggio delle unità periferiche fisse che saranno alimentate inoltre dall'aria compressa.



MODULA SMART TECNOLOGIA AD INVERTER DA 6 A 14 OPERATORI

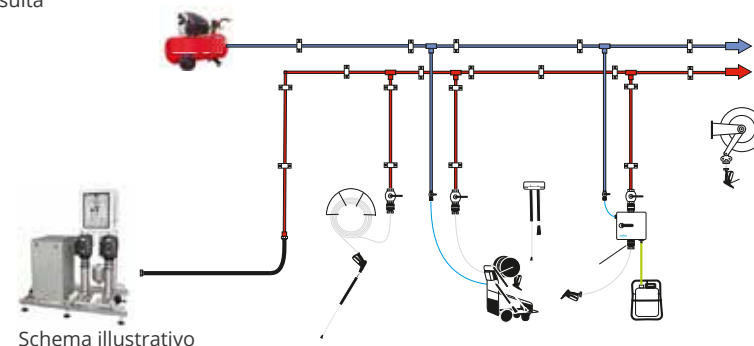
Modula Smart rappresenta la miglior soluzione nell'ambito del lavaggio a media pressione.

Gli impianti a pressione variabile centralizzati FMT 6 si caratterizzano per la loro modularità da uno a sei lance in uso contemporaneo, con pressione regolabile da 20 a 150 bar, una portata per pompa di 15-21-30 litri/min. e per il loro automatismo.

La combinazione tra il motore elettrico ad alta efficienza e l'inverter integrato di cui dispone, abbinata ad una selezione di componenti ad altissima qualità, ci permette di ottenere un impianto con gruppi pompe a velocità variabile molto versatile. Il cuore del modulo di controllo, realizzato con un PLC grafico Touch Screen, ottimo per la visualizzazione di dati, rappresenta una soluzione eccellente per il controllo e l'automazione di sistemi molto complessi. L'integrazione con trasduttori 4/20 mA di Pressione, Portata e Temperatura e vari sensori di controllo, completano l'impianto, rendendolo un sistema completamente autonomo nelle funzioni operative e nella gestione della sicurezza.

Modula Smart è pertanto la soluzione al problema degli sprechi energetici, che consente il dosaggio ottimale della potenza elettrica consumata rispetto alla richiesta meccanica all'albero motore il che consente, soprattutto in presenza di carichi non continui, un migliore utilizzo dell'energia che si traduce in:

- Risparmio energetico anche del 30-40%, in funzione del carico
- Un utilizzo più razionale del motore, con garanzia di maggiore vita utile
- Minor calore dissipato dal motore elettrico
- Minori vibrazioni in avviamento ed in esercizio del gruppo pompa, grazie alla modulazione di potenza in funzione delle portate richieste
- Impianto elettrico ottimizzato nelle correnti elettriche prelevate, sia in transitorio che a regime
- Ritorno dell'investimento grazie all'utilizzo di Inverter, generalmente inferiore ai 24 mesi



IMPIANTI CENTRALIZZATI DI LAVAGGIO E SANIFICAZIONE

Impianti modulari centralizzati multipressione per l'industria alimentare e per tutte le aziende che sono alla ricerca di tecnologie in grado di risolvere i problemi di lavaggio e sanificazione in modo globale coordinato e unitario, per superare le limitazioni delle comuni idropultrici.

IMPIANTI CENTRALIZZATI DI LAVAGGIO E SANIFICAZIONE ALTA PRESSIONE



FMT 1 DA 1 OPERATORE

Impianto centralizzato di lavaggio Mono Pompa da 20 Bar a 200 Bar

L'impianto singolo di lavaggio FMT 1 è una unità mono pompa con pressione regolabile da 20 a 200 Bar ed una portata di 15-21-30-42 litri/min. in base al modello scelto.

Il suo montaggio è previsto a parete e le speciali staffe in acciaio inox prevedono, inoltre, degli antivibranti per attenuare le vibrazioni.

La struttura in effetti richiede ben poca manutenzione ed è dotata di un dispositivo per il controllo idraulico che garantisce il funzionamento automatico di avviamento - fermata nel tempo impostato semplicemente aprendo o chiudendo la lancia.

Tutto ciò riduce l'usura e risparmia energia se la lancia non viene utilizzata. Anche in questo caso la pompa è predisposta per ricevere acqua calda anche oltre i 75° C e prevede lo spegnimento in caso di mancanza d'acqua.

La manutenzione risulta estremamente agevole, grazie al facile e rapido accesso ai diversi sotto gruppi della stessa. L'impianto risulta idoneo con tubazione centralizzata.



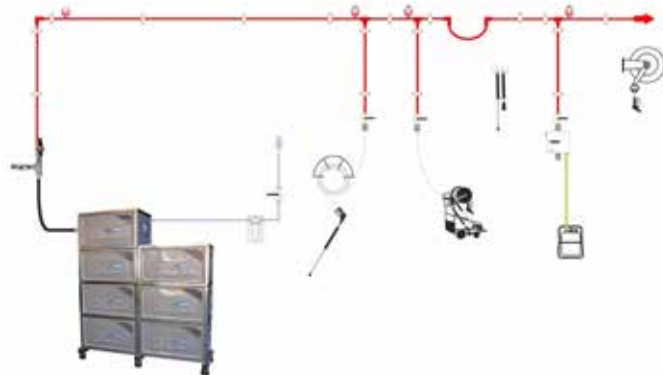
FMT 6 SPECIAL (DA 2 A 3 OPERATORI)

Impianto centralizzato di lavaggio Multi-Pressione (2/3 Pompe) 20-200 Bar

L'impianto centralizzato di lavaggio ad alta pressione FMT 6 Special è composto da due/tre moduli pompa con pressione regolabile da 20 a 200 bar ed una portata per pompa di 15-21-30 litri/min.

in base al modello e dal modulo di controllo e dal quadro elettrico sempre da posizionare a parete.

Questa tipologia di impianto, mantiene le stesse caratteristiche del modello a 6 pompe, e differisce solamente nel quadro elettrico di controllo, con sistema PLC che gestisce in maniera automatica tutto il sistema, grazie all'uso di un trasduttore elettronico da 4/20 mA, visualizzando la pressione e la temperatura attraverso dei display digitali. Garantendo massima affidabilità.



Schema illustrativo



FMT 6 (DA 3 A 6 OPERATORI)

Impianto centralizzato di lavaggio Multi-Pressione da 20 Bar a 150 Bar

Gli impianti a pressione variabile centralizzati FMT 6 si caratterizzano per la loro modularità da uno a sei lance in uso contemporaneo, con pressione regolabile da 20 a 150 bar, una portata per pompa di 15-21-30 litri/min. e per il loro automatismo.

In base alla quantità di lance da usare contemporaneamente, l'impianto adegua la portata al numero di utenze effettivamente impiegate istante per istante, assicurando sempre il valore di pressione impostato in ogni punto di lavaggio. Le pompe in eccesso si fermeranno automaticamente dopo circa dieci secondi sino al completo spegnimento che avverrà sempre a tempo con la chiusura di tutte le utenze. L'impianto nella parte superiore presenta il modulo di controllo e la regolazione della pressione e della portata.

Il quadro elettrico è dotato di una modernissima apparecchiatura elettronica che è in grado di gestire completamente ed in modo automatico le seguenti funzioni:

- Controllo e visualizzazione della pressione impostata mediante pressostato elettronico e display digitale.
- Controllo della richiesta d'acqua in pressione e inserimento automatico dei moduli di potenza.
- Controllo della temperatura dell'acqua in alimentazione a display digitale.
- Sicurezza contro più inserimenti contemporanei, i moduli di potenza vengono inseriti alcuni secondi di distanza l'uno dall'altro allo scopo di evitare picchi di assorbimento sulla linea elettrica.

IMPIANTI CENTRALIZZATI DI LAVAGGIO E SANIFICAZIONE ALTA PRESSIONE AD INVERTER



MODULA ONE TECNOLOGIA AD INVERTER (DA 2 A 6 OPERATORI)

Impianto centralizzato di lavaggio Mono Pompa ad Alta Portata

Modula One rappresenta senza ombra di dubbio quanto di meglio offre oggi il mercato nell'ambito del lavaggio ambientale Multi-Pressione.

La combinazione tra il motore elettrico ad alta efficienza e l'inverter di cui dispone, abbinata a componenti progettati ha permesso di ottenere un gruppo a velocità variabile dove il connubio dell'elettronica con la meccanica esprimono il massimo potenziale per dare risposte affidabili ad un mercato sempre più selettivo ed esigente.

Modula One è pertanto la soluzione al problema degli sprechi energetici, che consente il dosaggio ottimale della potenza elettrica consumata rispetto alla richiesta meccanica all'albero motore: che consente, soprattutto in presenza di carichi non continui, un migliore utilizzo dell'energia che si traduce in:

- Risparmio energetico anche del 30-40%, in funzione del carico
- Un utilizzo più razionale del motore, con garanzia di maggiore vita utile
- Minor calore dissipato dal motore elettrico
- Minori vibrazioni in avviamento ed in esercizio del gruppo pompa, grazie alla modulazione di potenza in funzione delle portate richieste
- Impianto elettrico ottimizzato nelle correnti elettriche prelevate, sia in transitorio che a regime
- Ritorno dell'investimento grazie all'utilizzo di Inverter, generalmente inferiore ai 24 mesi



MODULA PLUS TECNOLOGIA AD INVERTER (DA 9 A 24 OPERATORI)

Impianto centralizzato di lavaggio Multi-Pressione da 20 a 130 Bar

Modula Plus riprende la filosofia dell'impianto UniBox ma con sistemi pompanti ad alta portata.

La combinazione tra il motore elettrico ad alta efficienza e l'inverter, nonché ad un sistema di controllo che attraverso una centralina elettronica dedicata, ha permesso di ottenere un gruppo a velocità variabile, adattabile a qualsiasi esigenza di lavaggio industriale.

Modula Plus come tutti i sistemi ad inverter, va incontro alla nuove tendenze di "Green Industry" atti a limitare gli sprechi energetici, che consente, non solo di economizzare sul consumo elettrico ma soprattutto ad un maggior rispetto dell'ambiente che ci circonda.

L'uso degli inverter migliora l'utilizzo dell'energia elettrica che si traduce in:

- Risparmio energetico anche del 30-40%, in funzione carico
- Un utilizzo più razionale del motore e della pompa, con garanzia di maggiore vita utile
- Minor calore dissipato dal motore elettrico
- Minori vibrazioni in avviamento ed in esercizio del gruppo pompa, grazie alla modulazione di potenza in funzione delle portate richieste
- Impianto elettrico ottimizzato nelle correnti elettriche prelevate, sia in transitorio che a regime
- Ritorno dell'investimento, generalmente inferiore ai 24 mesi
- Minor manutenzione